

## **INTERROGAZIONE A RISPOSTA IMMEDIATA**

**OGGETTO: Procedura negoziata senza bando per evento concertistico del 7 maggio 2026. Quali dettagli della spesa sostenuta?**

Premesso che dal sito web dell'ANAC risulta che in data 11 marzo 2026 è stata pubblicata una procedura negoziata senza bando per l'assegnazione dell'incarico relativo all'organizzazione dell'evento concertistico di Andrea Bocelli tenutosi il giorno 7 maggio 2026 a Gemona del Friuli, per un importo di 2.568.720,00 euro;

Rilevato altresì che la scadenza delle offerte è stata fissata per il giorno 13 marzo 2026;

Constatato inoltre che risulta come unico soggetto partecipante la ditta FVG Live srl;

Tutto ciò premesso, si interroga il Presidente della Regione per conoscere il dettaglio delle voci di spesa dell'evento citato in premessa comprese le relative modalità e tempistiche di liquidazione.

Diego Moretti

Trieste, 19 maggio 2026